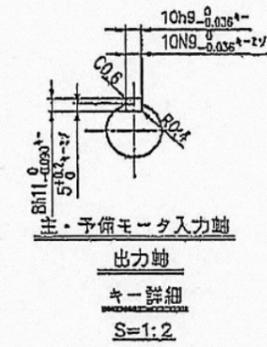


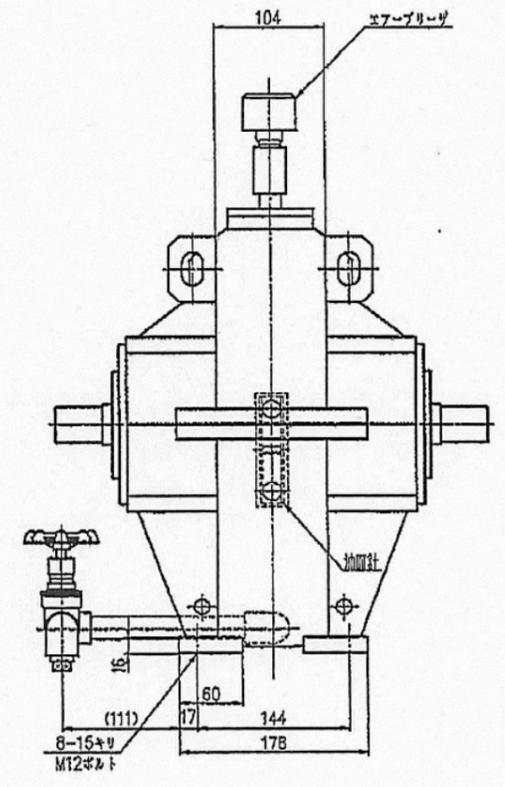
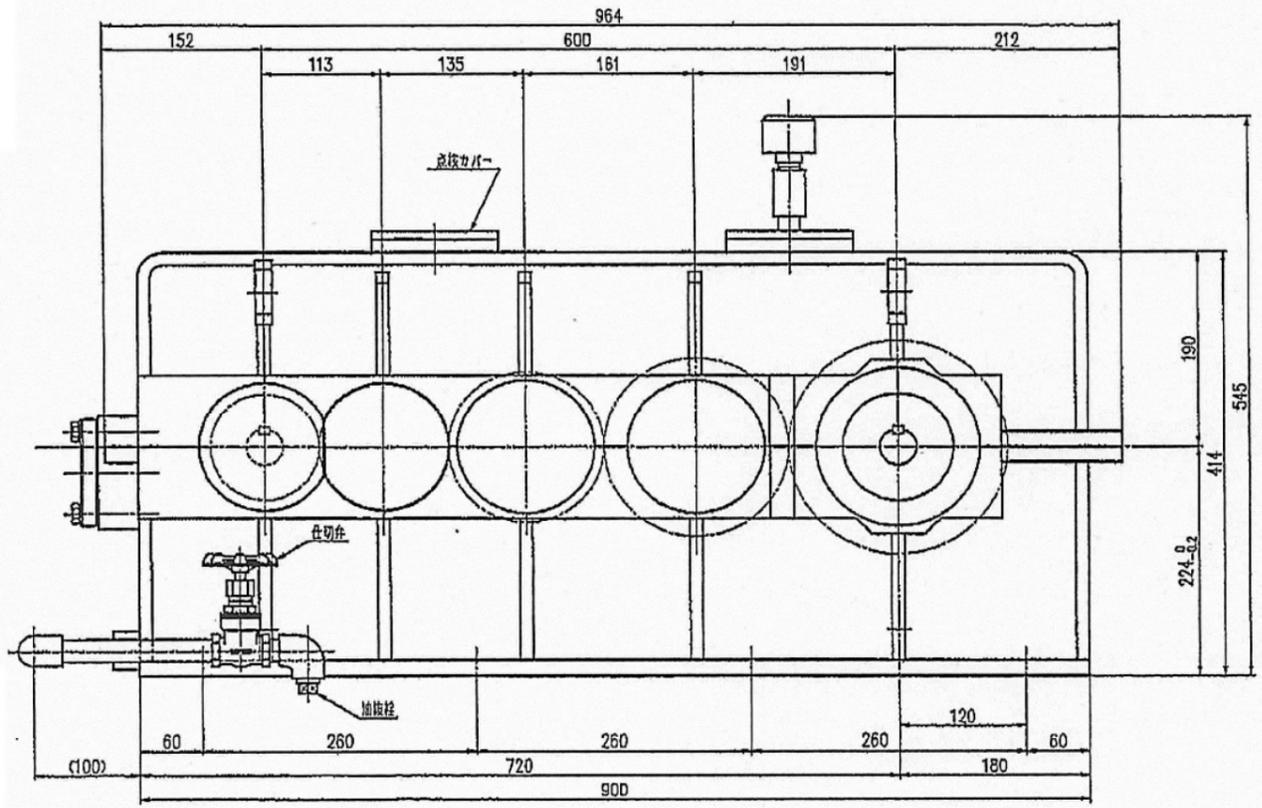
設計先: 株式会社 フルス製作所 股  
 製工先: \_\_\_\_\_  
 資材先: 徳島県東部県土整備局 股  
 工事名: H24徳土 正木ダム上勝・正木  
 クレストゲート放流設備改良工事

(主モーター時) 伝達動力: 5.5kW  
 入力軸回転数: 1150min<sup>-1</sup>  
 出力軸回転数: 1150min<sup>-1</sup>  
 速比: 1/1  
 効率(周囲温度 0℃): 0.880 ~ 0.980

(予備モーター時) 伝達動力: 5.5kW  
 入力軸回転数: 1150min<sup>-1</sup>  
 出力軸回転数: 1150min<sup>-1</sup>  
 速比: 1/1  
 効率(周囲温度 0℃): 0.831 ~ 0.931



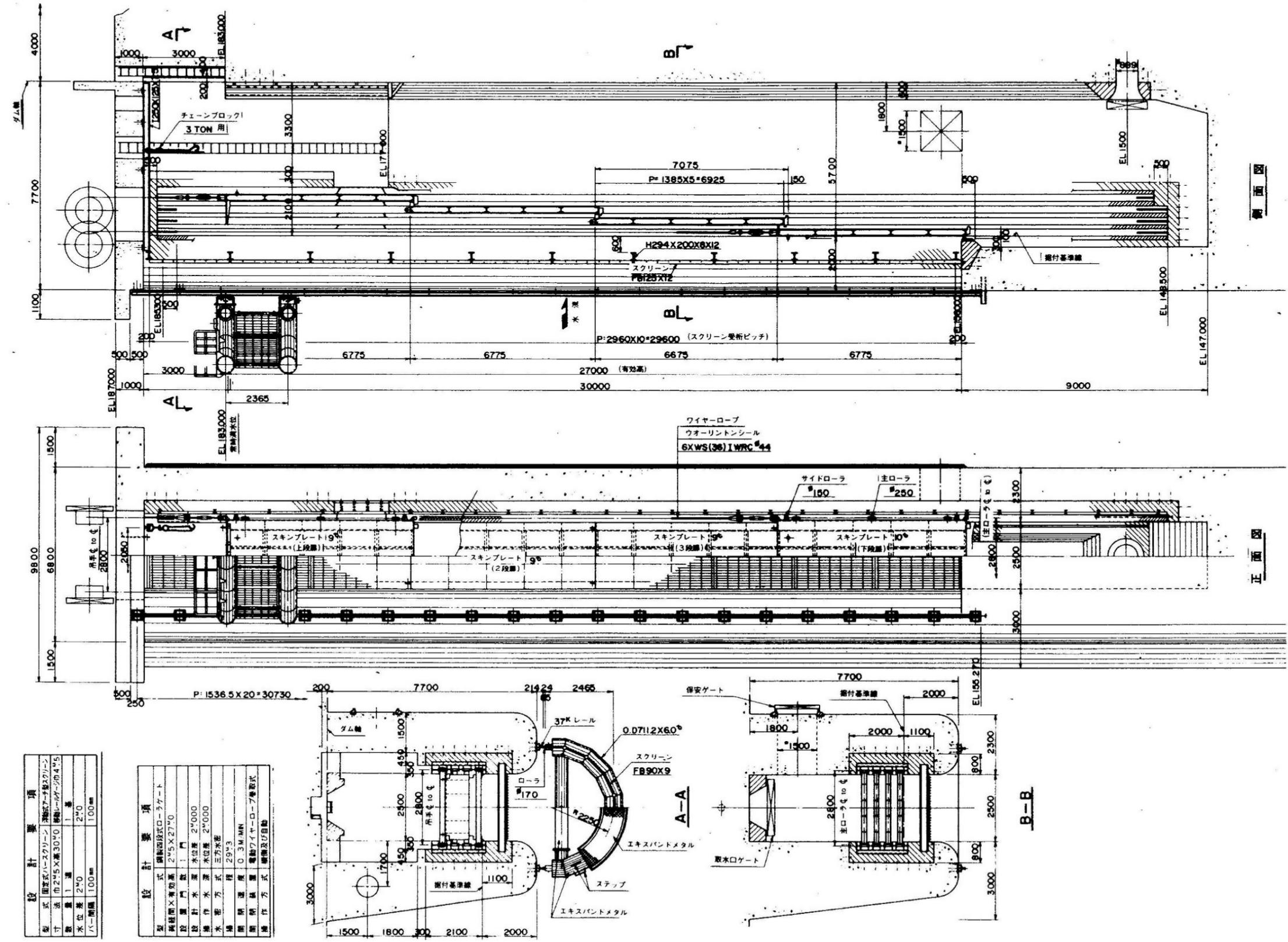
部	品名	数量	規格	注	方向
部	モジュール	3	ネジレ角 11°30'		ネジレ方向
	小歯車	34	SCM420H 浸炭焼入	24	左
	大歯車	68	S45C 焼入焼戻	24	左
	中間歯車	40	SCM440H 焼入焼戻	28	右
	中間歯車	48	S45C 焼入焼戻	24	左
周	中間歯車	57	SCM440H 焼入焼戻	28	右
	モジュール	2.85	ネジレ角 35°		ネジレ方向
内	小歯車	27	SCM420H 浸炭焼入	16	左
	大歯車	27	SCM420H 浸炭焼入	16	右



油	量	注
出光興産	ダブニス-0-ハイド T22	12 ㍓
コスモ石油	コスモハイドロ HV22	
新日本石油	ハイランドワイド T22	
昭和石油	テラスオイル T22	

概算重量 170kg

業務名	R7徳土 正木ダム 上勝・正木 放流設備保守点検業務				
図面名	主・予備電動機切替装置				
縮尺	NS	図面番号	24	図面総数	39
徳島県土整備局<徳島>					



設計要項	
型式	固定式ハースクリン 連続ワイヤロープ式スクリーン
寸法	巾2.55×高さ3.00 鋼線ロープφ4.75
設置	1道
水位差	2.70
ハースクリン	100mm

設計要項	
型式	連続四段式ローラゲート
規格	巾×有効高 2.55×2.70
設置	1門
設計水深	2.000
操作水深	2.000
水圧方式	三方水圧
構造	29.3
開閉速度	0.3MIN/MIN
開閉装置	電動ワイヤロープ巻掛式
操作方式	電動及び自動

業務名	R7徳土 正木ダム 上勝・正木 放流設備保守点検業務
図面名	表面取水ゲート全体図
縮尺	NS 図面番号 25 図面総数 39
東部県土整備局<徳島>	

